

---

Objektbericht/Mai 2016

## Investition in die Zukunft

# Reinraumbeschichtung für die Arzneimittelherstellung

Die Phylak Sachsen GmbH ist ein mittelständisches Unternehmen mit Sitz im sächsischen Burgneudorf. Seit 1996 befasst sie sich unter anderem mit der Herstellung spagyrischer Arzneimittel. Als zukunftsorientiertes und innovatives Unternehmen ist die Phylak Sachsen GmbH bestrebt, zu wachsen und ihr Sortiment kontinuierlich weiterzuentwickeln. In Planung ist zum einen der Ausbau der Spagyrik, zum anderen arbeitet man an einer Spezialisierung auf medizinische Kosmetik. Um diese Ziele zu erreichen, war es notwendig, eine neue Produktionshalle zu errichten. Diese soll zukünftig die Produktion der spagyrischen Essenzen beherbergen.

## Spagyrik – die Kraft der Natur

Die Spagyrik ist eine ganzheitliche Therapie für Körper, Seele und Geist. Diese etwa 500 Jahre alte Form des Heilens wurde unter dem deutschen Arzt Dr. Carl Friedrich Zimpel weiterentwickelt. Er verwendete heilkräftige Essenzen, welche spagyrisch aufbereitet waren. Phylak produziert ebenfalls nach diesem traditionellen und bewährten Verfahren, welches auf den drei Stufen Gärung, Destillation und Veraschung basiert. Mit diesem Herstellungsverfahren ist es möglich, aus einer Pflanze sowohl die anorganischen als auch die organischen Bestandteile zu gewinnen und somit die gesamte Kraft der Heilpflanze nutzbar zu machen.

## Hohe Anforderungen für Arzneimittelproduktion

In dem neuen eingeschossigen Gebäude sollen auf circa 1400 Quadratmetern die Herstellung sowie die Qualitätssicherung der spagyrischen Essenzen untergebracht werden. Daher musste

der Neubau die hohen Anforderungen für die Arzneimittelproduktion erfüllen. Arzneimittel werden unter „reinen“ Bedingungen hergestellt, um eine Kontamination der Endprodukte durch beispielsweise Kleinstpartikel in der Raumluft zu verhindern.

Neben der Zuluftqualität und -einbringung, den Oberflächen sowie dem Personal haben die im Raum befindlichen Betriebsmittel maßgeblich Einfluss auf dessen Reinheit. Hierzu zählen unter anderem Wände, Decken, Türen und Böden. Ob Betriebsmittel reinraumtauglich sind, wird unter anderem durch Parameter wie Ausgasungsverhalten, Emission luftgetragener Partikel, Reinigbarkeit oder Beständigkeit gegenüber Chemikalien, Desinfektionsmitteln, Pilzen und Bakterien bestimmt.

## **Geprüfte Cleanroom-Beschichtungen von StoCretec**

Ebenso wie die Einrichtungsgegenstände und Produktionsmittel muss der Bodenbelag des neuen Fertigungsgebäudes reinraumtauglich sein. Gefordert war die Eignung für Reinraumklasse 4 nach DIN ISO 14644-1 bzw. Reinraumklasse A nach GMP. Die Entscheidung fiel auf das Cleanroom Floor System 6 von StoCretec mit der Beschichtung StoPox BB T 200. Versiegelt wurde mit StoPox WL 150 transparent, einem emissionsarmen Wasserlack mit einer hohen Abriebbeständigkeit. Im Waschraum erhielt das Beschichtungssystem zusätzlich eine Rutschhemmklasse R 10 durch die Einstreuung von Vollglaskugeln (Sto Ballotini), um den Arbeitsschutz-Anforderungen zu genügen.

Ein separater Produktionsbereich erhielt eine ableitfähige Reinraumbeschichtung ebenfalls aus dem Hause StoCretec. Das verwendete Cleanroom Floor System 2 beinhaltet die Leitschicht StoPox WL 110 sowie die chemisch und mechanisch hoch widerstandsfähige Epoxidharz-Beschichtung StoPox KU 611. Als Versiegelung brachte man das Polyurethanharz StoPur KV auf.

Nach einjähriger Bauzeit konnte der vom Land Sachsen subventionierte Neubau in Betrieb genommen werden. Die Weichen für die kommenden Jahre sind gestellt, und einem weiteren Wachstum der Phylak Sachsen GmbH steht nichts mehr im Wege.

## Wer & Was

Objekt: PHYLAK Sachsen® GmbH, Burgneudorf  
Planer: STATNIK Ingenieurbüro für Bauwesen, Wittichenau  
Verarbeiter: BST Bautenschutz- und Sanierungstechnik Erich Kühfuß GmbH, Kesselsdorf  
Ausführung: 2015  
Produkte: **Cleanroom Floor System 6**

Grundierung: StoPox GH 205  
Kratzspachtelung: StoPox GH 205 + Quarzsand  
Zwischenschicht: StoPox WL 100, RAL 7035  
Beschichtung: StoPox BB T 200, desert  
Versiegelung: StoPox WL 150 transparent + Sto Ballotini (nur Waschraum)

### **Cleanroom Floor System 2 (ableitfähig)**

Grundierung: StoPox GH 205  
Kratzspachtelung: StoPox GH 205 + Quarzsand  
Leitschicht: StoPox WL 110  
Beschichtung: StoPox KU 611  
Versiegelung: StoPur KV, RAL 6019





Cleanroom Floor System 6



Cleanroom Floor System 2 (ableitfähig)

Fotos: © - Alexander Sommer, PHYLAK Sachsen GmbH